

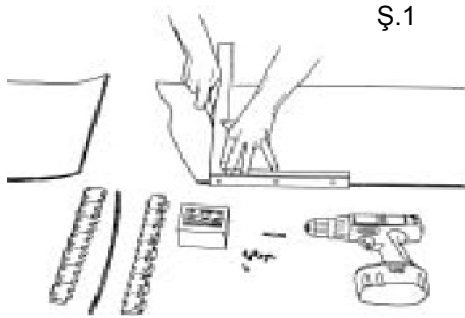
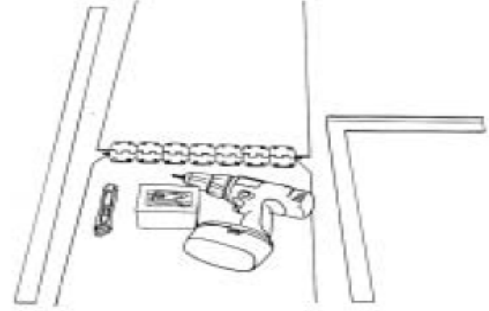


Air-Form
KONVEYÖR BANT SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

MS EKLER MONTAJ TALİMATI

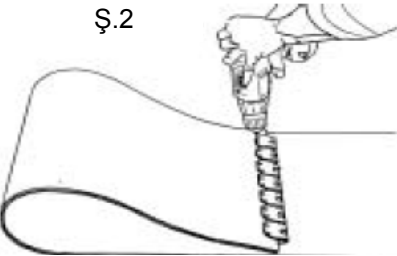
GEREKLİ EKİPMANLAR :

- T cetveli
- Cetvel (bantın düzgün kesilmesi için)
- Bıçak
- Bant işaretleme için kalem
- Vidalama matkabı (>32Nm torklu 18 V veya üstü)
- Matkap ucu PZ2 veya PZ3
- Bant kalınlığını ölçmek için kumpas (uygun vida uzunluğu tespiti için gerekli)



Ş.1

- Bantı düzgün olarak kesiniz.(Ş.1)
- Uygun vidayı seçmek için bant kalınlığını kontrol ediniz.



Ş.2

- Hızlı ve sızdırmaz uygulama arasında bir seçim yapınız.
-Hızlı uygulama : Bantın üst yüzeyinden yapılan uygulamadır (bantı çevirmeden)
-Sızdırmaz uygulama : Bantın alt tarafından yapılan uygulamadır (Bantı çevirerek (Ş.2)



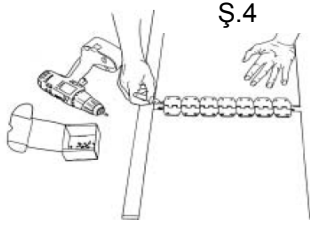
Ş.3

- Eki elle veta bir çekiç yardımı ile banttın ayrı şekilde kapatınız. Ve MS Ekleri bant ucunda stopperlara gelene kadar yerleştiriniz. Ve merkezleyiniz (Ş.3)
- Birinci vidayı merkeze vidalayınız. Sonra sol ve sağ uçlardan devam ediniz.
- Düzgünce bastırınız ve vidalama matkabını alarak, vidanın alt ve üst plakalarının geçmesini sağlayacak şekilde dik pozisyonda kullanarak en iyi sonucu alabilmek için bantı kavraması sağlanmalıdır. Bütün vidaları tamamlayınız. Uzun vida kullandıysanız, bantın diğer ucundaki vidaları kesiniz.



Air-Form
KONVEYÖR BANT SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

MS EKLER MONTAJ TALİMATI



Ş.4

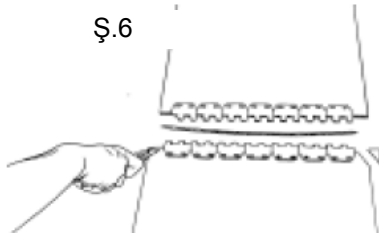
► İkinci ek parçasını bantın diğer ucuna yerleştiriniz. Hizalayınız ve işaretleyiniz. (Ş.4)



Ş.5

► İkinci ek parçasını da aynı şekilde vidalayınız.

Not : Bağlantı kablosunu geçirip iki tarafını birden vidalamak mümkündür)



Ş.6

► Bant kenarlarını bıçak yardımı ile kesiniz. (Ş.6)

► MS55 ve MS65 uygulamaları da yukarıda açıklandığı gibidir. Ancak önce iç sıra vidalar vidalanıp menteşe kapatılır sdonra dış vidalar vidalanır.